Öffentlich

Medienbeauftragte:

Chushu Wu
+32 491 34 80 98
chushu.wu@komatsu.eu

Komatsu führt die neu entwickelte D175AX-10 Planierraupe ein

Mehr Leistung, höhere Produktivität und intelligente Technologien für anspruchsvolle Einsätze im Erdbau und in Steinbrüchen.

Vilvoorde, Oktober 2026 – Komatsu Europe kündigt die Einführung der neuen Planierraupe D175AX-10 an. Die Maschine steht für eine völlig neue Generation und wurde entwickelt, um bei anspruchsvollen Erdbewegungsarbeiten und im Steinbrucheinsatz eine höhere Produktivität und Kraftstoffeffizienz sowie eine präzisere Steuerung durch den Fahrer zu ermöglichen.*

„Die D175AX-10 stellt einen bedeutenden Fortschritt in unserer Baureihe großer Planierraupen dar. In die Entwicklung ist das Know-how aus der über 100-jährigen Unternehmensgeschichte eingeflossen. Das Ergebnis ist ein herausragendes Leistungsgewicht, klassenbeste Produktivität, ein optimierter Kraftstoffverbrauch, außergewöhnlicher Fahrerkomfort und die bewährte Zuverlässigkeit von Komatsu-Maschinen. Damit bietet diese Planierraupe unseren Kunden klare Vorteile bei den Gesamtbetriebskosten“, erklärt Gregory Peeters, Produktmanager für Großmaschinen bei Komatsu Europe.

Volle Leistung, gezielt eingesetzt

Die D175AX-10 ist mit einem Komatsu-Motor und -Getriebe der nächsten Generation ausgestattet und stellt genau dort Leistung bereit, wo sie benötigt wird. Dies ermöglicht kurze Spielzeiten und eine enorme Produktivität.

Im Vergleich zur D155AX-8 bietet die D175AX-10 eine um bis zu 27% höhere Netto-Motorleistung, 18% mehr Zugkraft und eine um bis zu 25% höhere Produktionsleistung. Gleichzeitig steigt die Kraftstoffeffizienz um bis zu 15%.*

Intelligente Assistenzsysteme zur Entlastung des Fahrers

Automatisierte Funktionen unterstützen den Fahrer, sodass dieser sich vollständig auf die effiziente Materialbewegung konzentrieren kann.

Die automatische Schnittwinkelverstellung passt den Schildwinkel automatisch an die jeweilige Arbeitsphase an. Auch der Betrieb des Heckaufreißers wird durch Automatikfunktionen vereinfacht. Die automatische Haltebremse, die stufenlose Fahrgeschwindigkeitsregelung und programmierbare Geschwindigkeitseinstellungen sorgen für eine zusätzliche Reduzierung wiederkehrender Bedienvorgänge bei langen Arbeitseinsätzen.

So können Fahrer unabhängig von ihrer Erfahrung das Potenzial der Maschine optimal nutzen und konstant produktiv arbeiten.

Öffentlich

Fahrerzentrierte Arbeitsumgebung

Bei der Entwicklung der D175AX-10 standen der Fahrerkomfort und eine gute Sicht im Mittelpunkt.

Die neu gestaltete Fahrerkabine bietet eine verbesserte Rundumsicht und weniger tote Winkel. Hinzu kommt ein hochwertiger, luftgefederter Fahrersitz mit Heizung und Belüftung. Elektrisch verstellbare Bedienkonsolen und das fortschrittliche PCCS-Bediensystem von Komatsu sorgen für eine ergonomische Sitz- und Bedienposition sowie eine intuitive Maschinensteuerung.

Ein vollständig neu entwickeltes Monitorsystem mit Touchscreen sowie einem hochauflösenden 10"-KomVision-Display versorgt den Fahrer mit allen wichtigen Informationen und ermöglicht ihm auch unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen die volle Kontrolle über die Maschine.

Die Sicherheit wurde bis ins kleinste Detail berücksichtigt. Die D175AX-10 ist serienmäßig mit einem umfassenden Paket an Sicherheitssystemen ausgestattet. Dazu gehören die ROPS/FOPS-Fahrerkabine, die Neigungsüberwachung, die Fahrererkennung sowie die Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige mit externer Leuchte. Diese Ausstattung trägt zu einem sicheren Betrieb bei.

Als vernetzte Maschine auf der digitalen Baustelle

Mit Komatsu Smart Construction 3D Machine Guidance Flex lässt sich die D175AX-10 auch vernetzen und in eine digitale Baustelle integrieren.

Das System nutzt eine Positionsbestimmung an den Ketten und versorgt den Fahrer mit Echtzeitinformationen. Mit der Integration in Smart Construction Dashboard können Kunden die Wie-gebaut-Daten mit dem Zielprofil vergleichen, das Abtrags- und Auftragsvolumen im Blick behalten und automatisch eine präzise 3D-Dokumentation der bereits ausgeführten Arbeiten erstellen.

Für den Einsatz in Steinbrüchen kann die Maschine zudem in Smart Quarry Site integriert werden. Damit erhalten Kunden einen besseren Überblick über die Auslastung ihrer Flotte, die Produktionsleistung, den Kraftstoffverbrauch und die Effizienz des gesamten Steinbruchbetriebs.

Auf maximale Betriebsbereitschaft ausgelegt

Besonderer Wert wurde bei der Entwicklung der D175AX-10 auf die Wartungsfreundlichkeit gelegt, um Stillstandzeiten möglichst gering zu halten. Zentral angeordnete und vom Boden aus erreichbare Wartungspunkte, die Überwachung der Betriebsmittelstände von der Fahrerkabine aus, eine vereinfachte Ölprobenentnahme, ein herausschwenkbarer Kühlerlüfter und die Fernschmierung erleichtern die regelmäßige Wartung.

Verlängerte Wartungsintervalle tragen ebenfalls dazu bei, die Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer der Maschine zu senken. Der überarbeitete Dieselpartikelfilter ermöglicht ein verlängertes Reinigungsintervall von bis zu 8000 Betriebsstunden.

Mit dieser Kombination aus gesteigerter Leistung, intelligenten Maschinenfunktionen, fahrerorientierter Bauweise und digitaler Vernetzung setzt die D175AX-10 neue Maßstäbe hinsichtlich Leistung und Effizienz in der Baureihe der großen Planierraupen von Komatsu.

** im Vergleich zur D155AX-8*

Über das Unternehmen

Komatsu ist ein marktführender Hersteller von Ausrüstung, Technologien und Dienstleistungen für Bauwesen, Logistik, Bergbau, Forstwirtschaft und Industrie. Seit mehr als einem Jahrhundert greifen Unternehmen weltweit auf Ausrüstung und Dienstleistungen von Komatsu zurück, um moderne Infrastruktur voranzubringen, wichtige Bodenschätze abzubauen, Wälder zu bewirtschaften und Technologien sowie Produkte zu entwickeln. Das globale Dienstleistungs- und Händlernetzwerk von Komatsu unterstützt die Arbeit der Kunden mit Daten und Technologien für gesteigerte Sicherheit, Produktivität und Leistung.

# # #